

基本尺寸公差表ISO标准

公差定义

h = 负公差
js = 正负公差
k = 正公差

基准尺寸		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
微米 (μm)	$\varnothing \leq 3$	3	4	6	10	14	25	40	60	100	140
	$\varnothing \leq 0,118$	0,11	0,15	0,23	0,39	0,55	0,98	1,57	2,36	3,93	5,51
	$3 < \varnothing \leq 6$	4	5	8	12	18	30	48	75	120	180
	$0,118 < \varnothing \leq 0,236$	0,15	0,19	0,31	0,47	0,70	1,18	1,88	2,95	4,7	7,08
	$6 < \varnothing \leq 10$	4	6	9	15	22	36	58	90	150	220
	$0,236 < \varnothing \leq 0,393$	0,15	0,23	0,35	0,59	0,86	1,41	2,28	3,54	5,90	8,66
	$10 < \varnothing \leq 18$	5	8	11	18	27	43	70	110	180	270
	$0,393 < \varnothing \leq 0,708$	0,19	0,31	0,43	0,70	1,06	1,69	2,75	4,33	7,08	10,62
	$18 < \varnothing \leq 30$	6	9	13	21	33	52	84	130	210	330
	$0,708 < \varnothing \leq 1,181$	0,23	0,35	0,51	0,82	1,29	2,04	3,30	5,11	8,26	12,99
	$30 < \varnothing \leq 50$	7	11	16	25	39	62	100	160	250	390
$1,181 < \varnothing \leq 1,968$	0,27	0,43	0,62	0,98	1,53	2,44	3,93	6,29	9,84	15,35	

提示

- 棒材外径公差以字母“h”表示。（如：h10）

	OD (mm)		
	7	13	22
h6	+ 0 μ - 9 μ	+ 0 μ - 11 μ	+ 0 μ - 13 μ
js9	+ 18 μ - 18 μ	+ 21 μ - 21 μ	+ 26 μ - 26 μ
k11	+ 90 μ - 0 μ	+ 110 μ - 0 μ	+ 130 μ - 0 μ