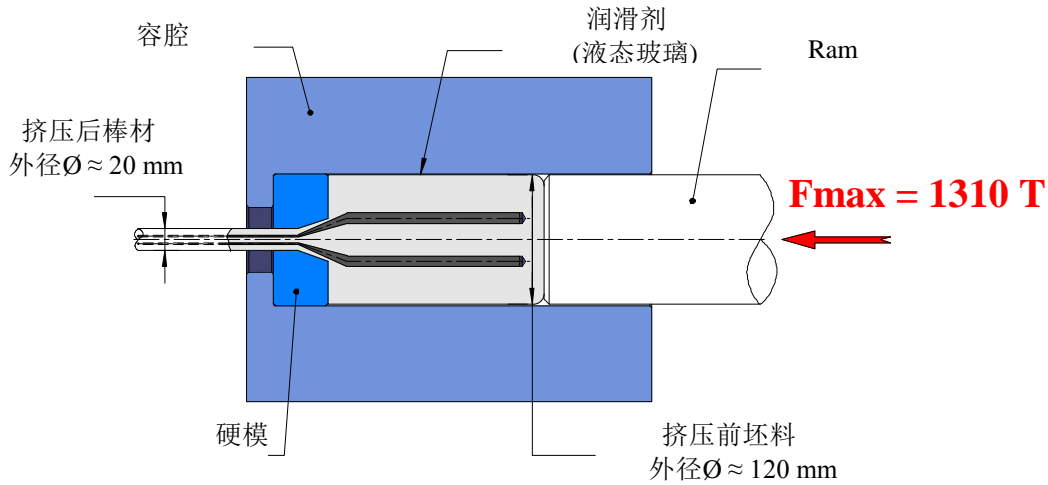


内冷棒材热挤压工艺流程

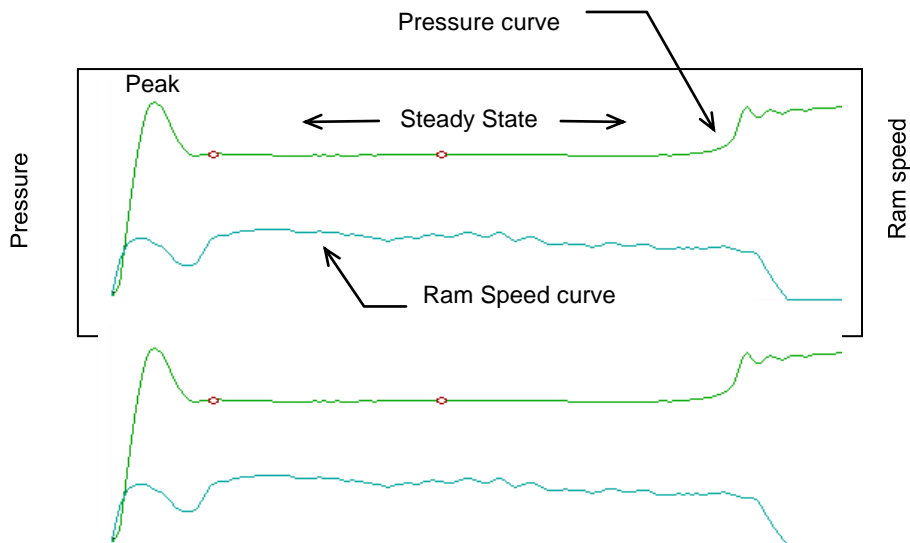
TEP

热挤压工艺简图



热挤压过程中，有一个特殊的探测系统来控制速度，温度和承受压力，从而分析每一个钢坯的情况。下图为代表性曲线图

以高速钢M35钢材为例，随着压力，顶针推进速度，和时间变化所显示的图例



EXTRUSION PROCESS FOR HOLLOW BARS

非合同性质文件

FIC 250 版本: 04.2014